

# 前処理機器

堅牢構造で耐久性の高いハイグレード機器です

**Domestic**  
(国内)

## ミキサーグラインダー



### 特長

- グラインダーとミキサーのドッキングで省スペース  
保守管理も省力化できます
- ミキシング後チョッピング可能な為、均一なミンチ材が得られます

### 仕様

仕様	機種	MG-157	MG-307
プレート外径		111mm	142mm
タブ容量		200ℓ	450ℓ
処理能力		1000~1450kg/時	1250~2500kg/時(1段)
電源		200V 16.2kW	200V 22.7kW
機械寸法(mm)		800(W)×1933(L)×1438(H)	1000(W)×2455(L)×1717(H)

## フレーカー ミキサー グラインダー



### 特長

- リフター、フレーカー、ミキサー、グラインダーが一体化
- 作業スペースを最小化

### 仕様

仕様	機種	FMG-307P
プレート外径		142mm
タブ容量		450ℓ
処理能力		1250~2500kg/時(1段)
電源		200V 26.8kW
機械寸法(mm)		1354(W)×3816(L)×2224(H)

# トンカツスライサー

バンドナイフで均一なスライスを行います

**Domestic**  
(国内)



### 特長

- スライスロスが少ないバンドナイフ
- 材料は連続供給が可能
- 整列して排出されるので  
連続ライン化が可能
- バンドナイフの自動研磨
- 抜群のスライス厚み精度

### 仕様

仕様	機種	TS-490
方式	スライス方式	原木上下往復揺動
	カッター	バンドナイフ(平均0.8t×15w)
	供給	連続供給
切断材料最大寸法(mm)		160(W)×100(H)×600(L)
材料適正温度		0℃~-2℃(加水品に限り-5℃まで可能)
スライス厚み		1~20mm(デジタル表示)
スライス有効幅		490mm
スライス回数		30~70回/分(最大3本切り210枚/分)
電源		200V 4kW
エア		6kg/cm <sup>2</sup> 400NL/分
機械寸法(mm)		2600(W)×2100(H)×1500(L)

※改良の為、仕様は予告なしに変更される事があります。

